

都道府県名	F A X 番号	メールアドレス	氏 名

※これは施工経験記述問題の練習用紙です。過去に出題された問題を参考に作成してありますが、実際の試験では異なる場合がありますので、あくまでも目安とお考え下さい。

1級電気工事施工実地試験・経験記述問題練習用紙

問題 あなたが経験した電気工事について、次の問に答えなさい。

1-1 経験した工事の次の事項について記述しなさい。(各記述項目共通)

(1) 工 事 名

(2) 工事場所

(3) 電気工事の概要

(イ) 請負金額

(ロ) 概 要

(4) 工期年 月 ~年 月

(5) 上記電気工事でのあなたの立場

(6) あなたが担当した業務の内容

※ (注意) この **1-1** の部分は各課題共通部分です。各課題毎に別の工事でも問題ありません。

1-2 上記電気工事の現場において、施工中に発生した又は発生が予想された**工程管理の問題とその理由を2つ**あげ、あなたがとった**対策**を問題ごとに**2つ**具体的に記述しなさい。ただし、対策の内容は重複しないこと。

◎ **工程管理の問題とその理由** (1つ目) (3行・幅約15cm)

.....

.....

.....

◎ **対策** (1)

.....

.....

.....

◎ **対策** (2)

.....

.....

.....

◎ 工程管理の問題とその理由(2つ目) (3行・幅約15cm)

◎ 対策(1)

◎ 対策(2)

1-3 上記電気工事の現場において、施工中に発生した又は発生が予想された**墜落災害**

・**飛来落下災害及び感電災害の問題点とその理由を2つ**あげ、あなたがとった**対策**を問題ごとに**2つ**具体的に記述しなさい。ただし、対策の内容は重複しないこと。

◎ **墜落災害・飛来落下災害・感電災害の問題と理由(1つ目)** (3行・幅約15cm)

.....

.....

.....

◎ **対策(1)**

.....

.....

.....

◎ **対策(2)**

.....

.....

.....

◎ 墜落災害・飛来落下災害・感電災害の問題と理由(2つ目)(3行・幅約15cm)

◎ 対策(1)

◎ 対策(2)

1-4 上記電気工事の現場に限らず、あなたの現場経験において、各作業の施工終了から引き渡しまでの間の機材の品質管理に関して、あなたが特に留意した事項とその理由をあげ、あなたがとった対策を具体的に記述しなさい。

◎ 施工終了から引き渡しまでの品質管理上の留意事項とその理由（2行・幅約 15cm）

◎ 対策（3行・幅約 15cm）

